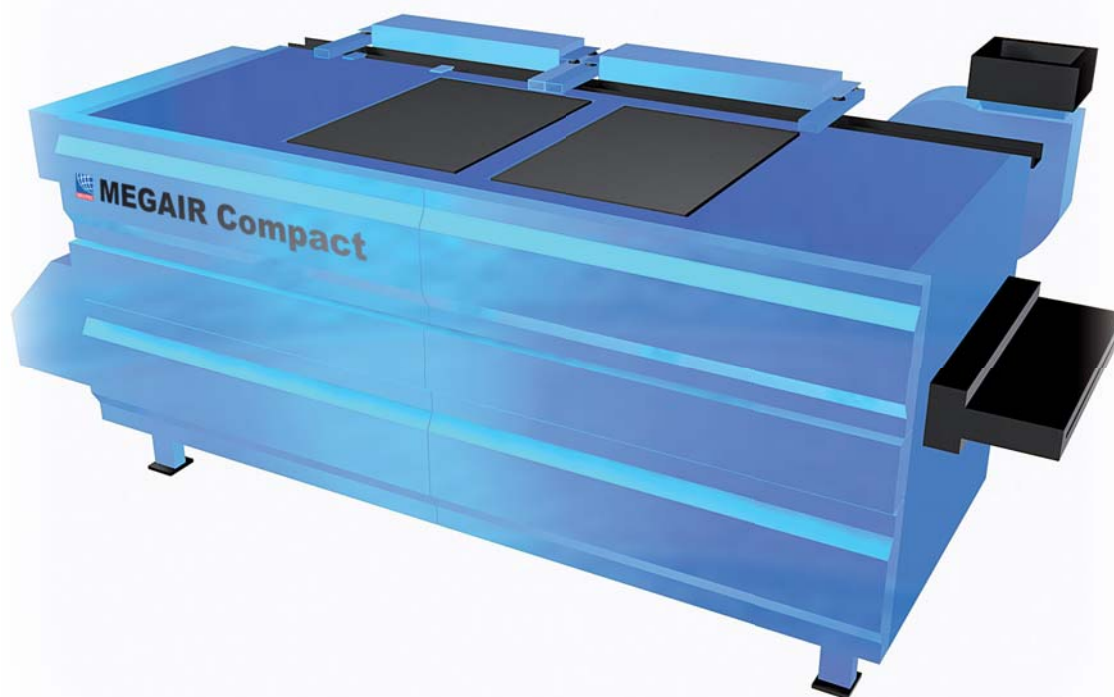


MEGAIR Compact Sécheur à air chaud



Sécheur 2 zones à air chaud pour impression labeur, journaux et annuaires à faible ou moyenne vitesse



Le MEGAIR Compact a été développé à partir du sécheur MEGAIR qui a été connu un grand succès. Son fonctionnement est identique mais il est plus simple et comporte moins de composants. Depuis 1995, il a apporté la preuve de sa fiabilité, de ses performances et de ses qualités exceptionnelles. La conception à 2 zones associée au système de contrôle de température de bande exclusif de MEGTEC garantit un séchage optimal pour de faibles températures du papier, une qualité homogène avec un brillant élevé et une ondulation minimale du papier. Les buses de soufflage assurent un transfert de chaleur et de masse élevé pour un séchage exceptionnel, tout en offrant une stabilité remarquable de la bande

The bottom line is process knowledge

MEGAIR Compact

Sécheur à air chaud

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Faibles coûts de fonctionnement :

- Les buses à hautes performances réduisent la consommation de gaz et d'énergie.
- Un brûleur unique assure des augmentations des températures et des temps de démarrage rapides.
- Recyclage d'air dans la chambre de combustion avec oxydation de solvant pour produire de l'énergie.
- Le contrôle numérique de l'extraction permet de régler automatiquement la consommation d'énergie à la vitesse d'impression.
- Un excellent débit transversal permet d'introduire un volume important de solvant durant le lavage des blanchets, réduisant ainsi le temps de lavage et la gâche papier.
- Moteurs de ventilateurs d'alimentation de zone avec entraînement fréquentiel permettant de faire varier le volume d'air d'alimentation pour un meilleur contrôle du papier léger et une réduction de la consommation d'énergie.

Fiabilité élevée et entretien minimum

Sa construction robuste assure une longue durée de vie. Le sécheur comporte un nombre minimum de pièces, un brûleur unique et des composants éprouvés. Les accès aux composants étant facilités, les temps de maintenance et les coûts de service sont réduits.

Facile d'utilisation

Des commandes simples avec affichages complets de l'état de la machine.

Régulation de la température

Le système exclusif MEGTEC de régulation automatique de la température du papier est équipé en standard. Il comporte un pyromètre interne relié à l'automate programmable qui détermine et ajuste les profils de température en fonction des conditions d'impression (grammage, vitesse de la rotative, eau de mouillage). Ce système simple à utiliser élimine les erreurs de l'opérateur, garantit une qualité d'impression homogène, réduit la gâche papier et diminue la consommation d'énergie.

Description du fonctionnement

Un brûleur unique est placé à l'entrée du sécheur. L'air chaud en provenance de la chambre de combustion est canalisé vers les buses de soufflage Shark™ à hautes performances qui transfèrent la chaleur sur la bande. Une partie de l'air recyclé est utilisée dans la chambre de combustion pour incinérer partiellement les solvants et diminuer la température de celle-ci. La sortie principale de la chambre se fait à l'entrée de recyclage de la zone 1. Une sortie secondaire vers la zone 2 fournit de l'air chaud pendant le préchauffage. La température de l'air est ajustée en fonction de la vitesse de la rotative. La phase d'évaporation des solvants est très vite amorcée dans la première zone grâce à une élévation rapide de la température. L'évaporation se termine dans la zone 2 où l'extraction numérique est placée au point de concentration le plus élevée. La température du papier est réduite quand la bande quitte la zone 2. Le lavage des blanchets s'effectuant dans des conditions normales ne nécessite aucun dispositif de sécurité supplémentaire.

Paramètres de performance

Couverture d'encre nominale maximum $\leq 3,5 \text{ g/m}^2$ (= deux faces).

Grammage maximum $\leq 200 \text{ g/m}^2$.

La longueur du sécheur est déterminée pour la vitesse d'impression maximale avec une couverture d'encre et un grammage maximum.

Les longueurs des zones sont dimensionnées de façon à obtenir la température optimale du papier dans les conditions d'exploitation maximale.

Spécifications techniques MEGAIR Compact

Vitesse de rotative maximale	<10m/s
Laize maximale	1000, 1372 mm
Configurations	Horizontal. Simple ou double laize
Direction de la bande	Gauche/droite ou droite/gauche
Tunnel de fumées	Standard si plusieurs groupes d'impression sont utilisés
Versions combustibles	Gaz naturel, propane, butane, GPL, fioul
Régulation température standard	Régulation de l'air et contrôle du profil de température papier toutes zones automatique. Pyromètre interne en sortie de zone 1
Electricité	Europe 400 V/50 Hz, USA 460 V/60 Hz
Normes et sécurité	Conformité aux normes européennes
Portes	Automatiques